



## **Shell ALBIDA SDM**

### **Grasa de alta calidad para aplicaciones muy severas y a altas temperaturas**

#### **Aplicaciones**

**Shell ALBIDA SDM**, es una grasa de alta calidad recomendada para su aplicación en mecanismos sometidos a grandes cargas y que trabajan a media/baja velocidad, como es el caso de:

- Cojinetes lisos y rodamientos de gran diámetro en la industria del cemento, cerámica, etc.
- Engranajes abiertos y coronas dentadas de maquinaria de obra pública (grúas, dragalinas, molinos, etc.).
- Soportes-guía: Excelente alternativa para la lubricación de superficies que deslizan una sobre la otra (como la quinta rueda de los camiones).
- Acoplamientos flexibles de engranajes, incluso los de alta velocidad (>200 rpm)

#### **Propiedades**

- **Gran adherencia frente a grasas de consistencia similar** proporcionando una gran resistencia al lavado por agua y al 'descolgamiento' por motivo de vibraciones.
- **Gran capacidad lubricante:** La alta viscosidad del aceite base empleado en su fabricación unida al contenido en lubricantes sólidos (grafito y disulfuro de molibdeno), ofrece una alta resistencia de la película lubricante en condiciones

de alta carga / baja velocidad y cargas de choque.

- **Buena bombeabilidad:** Puede ser utilizada en sistemas de engrase centralizado diseñados para trabajar con grasas de consistencia NLGI 1 y superiores.
- **Alto punto de gota:** Permite su utilización en mecanismos sometidos a altas temperaturas, como aquéllos utilizados en la industria del acero, cementera y cerámica.
- **Producto libre de plomo y nitratos:** proporcionando unas condiciones idóneas de seguridad e higiene.

#### **Rango de temperaturas de utilización**

**Shell ALBIDA SDM**, está recomendada para su uso en un rango de temperaturas entre -20°C y 150°C.

#### **Seguridad e Higiene**

Las grasas **Shell ALBIDA SDM** no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente y de la Red Comercial de Shell España, S.A.

## Características técnicas medias

Shell ALBIDA Grease		SDM
Característica	Método	Valor típico
Consistencia NLGI		1
Color		Negro
Tipo de jabón		LiCx
Tipo de aceite base		Mineral
Viscosidad cinemática del aceite base a:	ASTM D 445	
• 40°C, cSt		770
• 100°C, cSt		39
Punto de gota, °C	ASTM D 566	250
Penetración no trabajada a 25°C, 0,1 mm	ASTM D 217	320
Bombeabilidad a larga distancia		Buena

G10/51A 2/03

Shell España, S.A.



Centro de Servicio al Cliente

*"Shell responde"*

Península  
Canarias

Tfno. 902.334.335  
Tfno. 902.411.515